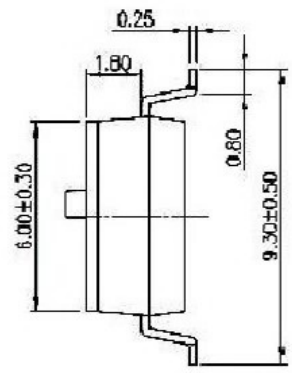
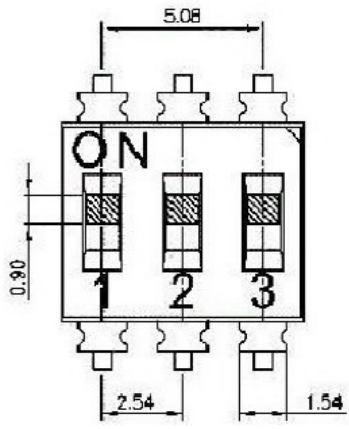
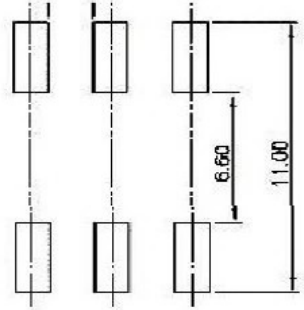
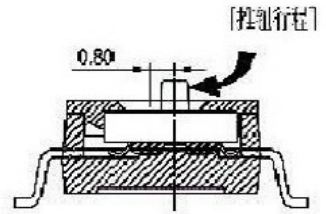
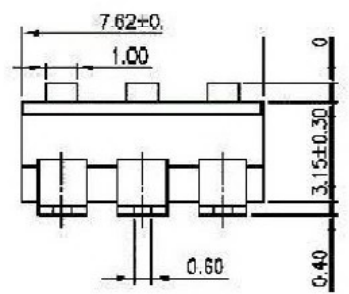
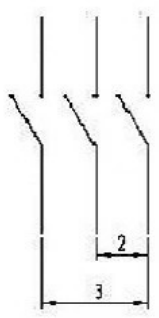


| 版本 | 修订内容 | 日期 | 绘图 | 批准 |
|----|----------|------------|-------|-----|
| A1 | DWG. REL | 2019/09/08 | OUTZQ | YZG |



[Schematic]

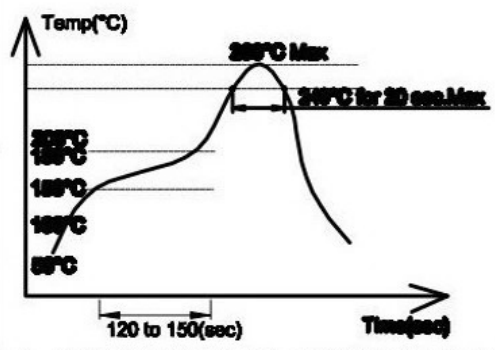


一、材质说明:

- ① 拨柄: 耐高温工程塑料 UL94V-0 白色
- ② 上盖: 耐高温工程塑料 UL94V-0 黑色
- ③ 底座: 耐高温工程塑料 UL94V-0 黑色
- ④ 端子: 磷青铜, 镀金
- ⑤ 触点弹片: 磷青铜, 镀金

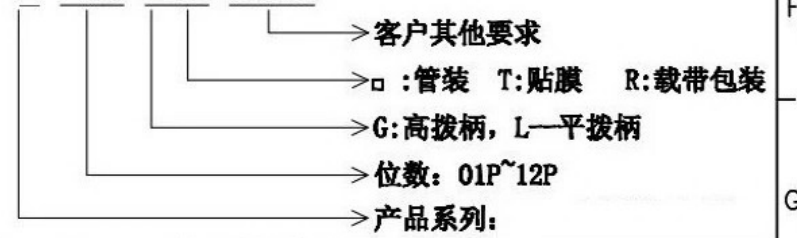
二、性能说明:

- 额定电流
常开关状态下.....25mA, 24VDC
不常开关状态下.....100mA, 50VDC
- 接触电阻
初始值.....50mΩ Max
测试后.....100mΩ Max
- 绝缘电阻.....100MΩ Min at 500VDC
- 耐压.....500VDC/1 minute
- 拨动力.....1000g Max
- 拨动行程.....0.8mm
- 机械寿命.....5000 cycles
- 电气寿命.....3000 cycles
- 使用温度.....-40℃~+85℃
- 储存温度.....-40℃~+85℃



- 1、在所有操作过程前, 请保持开关在“off位置”。
- 2、波焊: 推荐焊锡温度在250±5℃, 3~5秒钟。
- 3、手焊: 使用30瓦烙铁控制温度在320℃, 焊接时间大约2秒钟。
- 4、回流焊: (SMT型) 回流炉最高温度为260℃, 温度为240℃时, 最长不超过20秒 (如图)

DAP-X-X



| | | |
|-------|-----------|----------|
| 尺寸公差: | X. ±0.5 | X'. ±5' |
| | .X ±0.3 | .X' ±3' |
| | .XX ±0.1 | .XX' ±1' |
| 绘图类型 | AUTO CAD | |
| 比例 | 1:1 | 图页 1\1 |
| 图样编号 | HZ20C0003 | |

| | | | |
|------|----|------|-----|
| 投影法 | ⊕ | 品名 | DAP |
| 单位 | mm | 产品系列 | |
| 纸张尺寸 | A4 | | |

广东科斯达开关厂