



技术要求:

1. 圆孔十个孔距离累计允许公差为 $\pm 0.2\text{mm}$
2. 带长250mm内容许弯曲度1mm
3. 材料厚度以在载带边缘测量为准
4. 所有尺寸定义依循EIA-481-C系准则定义之
5. 材料: 黑色PS T=0.35mm
6. 所有卷轮为灰蓝挖空旋转塑胶卷轮
7. 整模成型长度: 13.696M,
8. 非指明公差范围为:  $\pm 0.1\text{mm}$ ; 超过250mm不计算累计误差
9. 型腔外形凡未标明处倒角R为0.2-0.3; 拔模斜度未标注的为 $3^\circ$  以下

包装信息:

1. 每卷盘装产品 350 只, 卷盘外侧贴相关标签;
2. 每 5 卷盘放在一个塑料袋中;
3. 每外箱装5盘, 产品总数: 1750 只;
4. 外箱上下用胶纸封成“工”字;
5. 净重: 2.55 KG, 毛重: 6.04 KG.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES		<b>廣東科斯達電子科技有限公司</b>			
DECIMALS: X : ±*** X.X : ±*** X.XX : ±*** X.XXX : ±***	ANGLES: X : ±*** X.X : ±***	DSND	DATE	2017-12-01	TITLE:
		CHKD	DATE	2017-12-01	
		APVD	DATE	2017-12-01	PART NO.:
WEIGHT:		SCALE: 3:1	SIZE: A4	VIEW:	
SHEET 1 OF 1		UNIT: mm	REV.: A/0	OBJECT: MY	DRAW NO.: