

# CUSTOMER DRAWING

REV.	DESCRIPTION	APPROVED BY	DATE	ECN NO.
△A	RELEASE	Fido Weng	15/10/09'	
△B	變更料帶寬度	Fido Weng	06/06/16'	
△C				

### 步驟一:

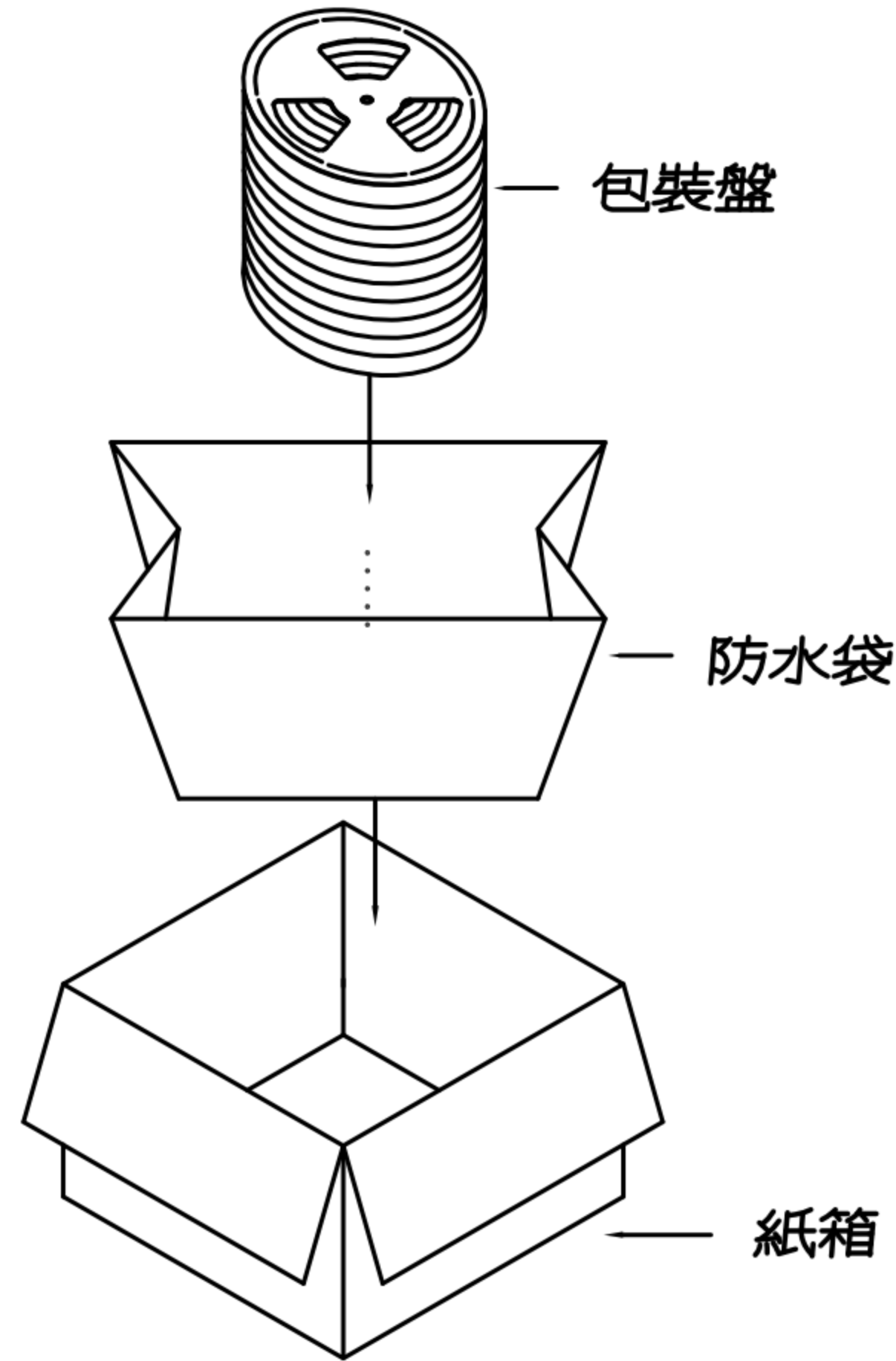
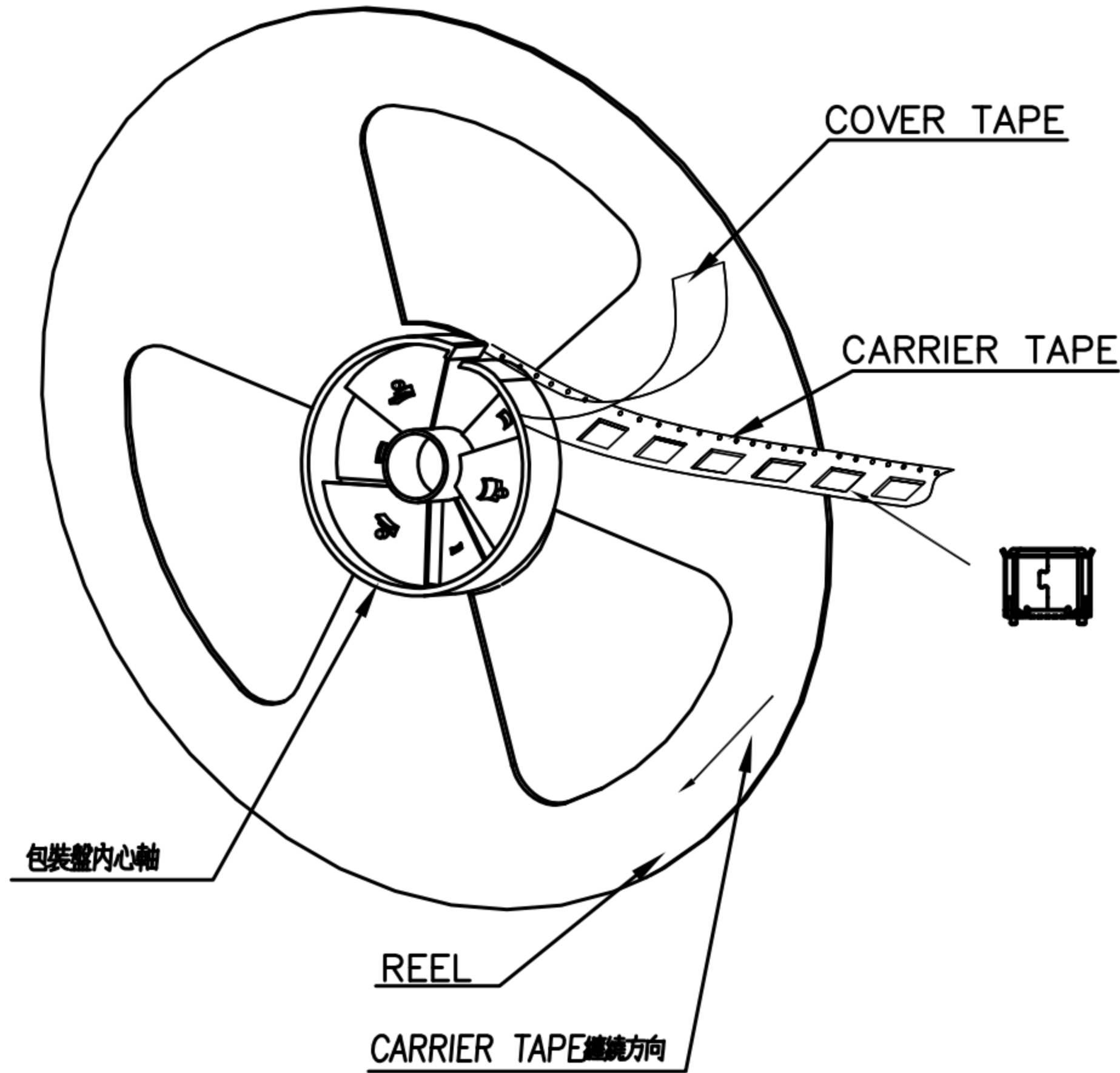
1. 將成品一一放入包裝盤內, 依同一方向置入.
2. 包裝方式, 如圖所示.
3. 一個包裝盤內放 1100pcs.

### 步驟二:

1. 一個紙箱可以裝 10 個包裝盤.
2. 每盤 1100pcs, 每箱 11kpcs.
3. 將包裝盤放入防水袋中, 包裝完後再封箱.

### 步驟三:

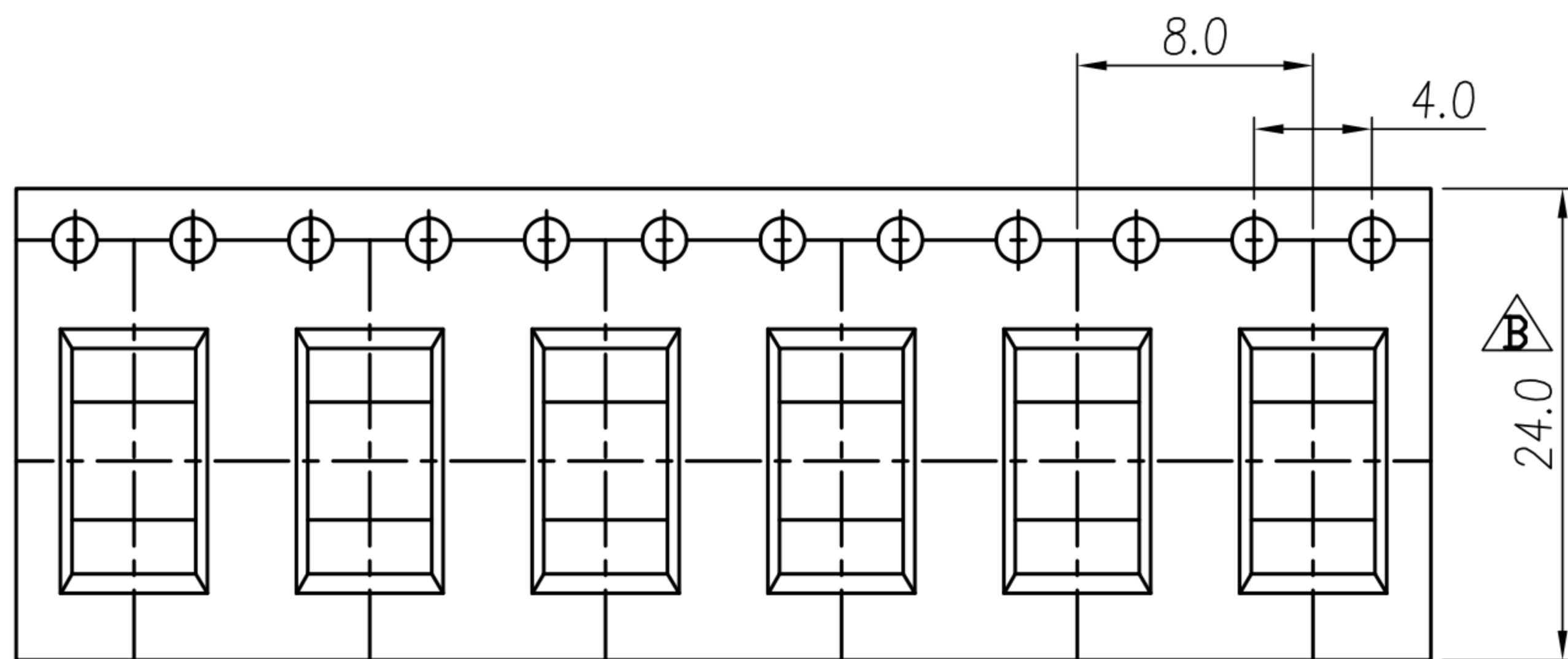
1. 用膠帶將紙箱封實.
2. 將標籤貼於紙箱上.



ITEM NO:  
 QTY:           PGS  
 N. W. :         KG  
 G. W. :         KG  
 MEAS:

標籤處

C/NO. :



### NOTE:

1. 若有未裝滿之零數箱, 必須以緩衝材塞滿.
2. 在搬運過程中要輕拿輕放.
3. 載運輸中不可堆放過多, 不可有重壓現象.
4. 在裝滿產品後, 必須空留帶前和帶後 15 格以上, 然後用紙膠布貼上.
5. 上帶在貼下帶時必須平整, 且黏貼處不要出現氣泡.

DRAWN	Yeh Chou	APPEND	Emily Suen	UNIT	mm	TOLERANCE		广东科斯达电子科技有限公司 GUANG DONG KE SI DA ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD.	TITLE	MICRO USB 5PIN(F) 直立式 SMT			SHEET	
CHKED	Emily Suen			SCALE	1:1	.x ±0.20 .xx ±0.10 .xxx ±0.05 .xxxx ±0.03 ANGULA ±1°			PART NO.	SEE TABLE A	DWG NO.	QC5130	VERSION	



